

APLICAÇÃO	NÚMERO DE CILINDROS	DIÂMETRO	CURSO	ÂNGULO DE CRUZAMENTO	RUGOSIDADE EM µm ESPECIFICADO	GRANA DA PEDRA ACONSELHADA
FIAT DIESEL						
80	4	115,0 mm	130,0 mm	110° ~ 140°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
140	6					
70	4	110,0 mm	130,0 mm	110° ~ 140°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
120	6					
D11.000,0180,0180R, 210 Mille	6	125,0 mm	150,0 mm	105° ~ 135°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
FIAT ÁLCOOL / GASOLINA						
Motor 1050	4	76,0 mm	57,8 mm	120°	0,4 ~ 1,0 (Ra)	150 ~ 180
Motor 1300	4	76,0 mm	71,5 mm	120°	0,4 ~ 1,0 (Ra)	150 ~ 180
Motor 1500	4	86,4 mm	63,9 mm	120°	0,4 ~ 1,0 (Ra)	150 ~ 180
Alfa Romeo 2300B,	4	88,0 mm	95,0 mm	120°	0,4 ~ 1,0 (Ra)	150 ~ 180
FORD DIESEL						
4.600	3	4,4" (111,76mm)	4,4" (111,76mm)	135°	0,38 ~ 0,96 (Ra)	180 ~ 220
6.600	4	4,4" (111,76mm)	4,2" (106,68mm)	135°	0,38 ~ 0,96 (Ra)	180 ~ 220
CARGO	6	111,8 mm	111,8 mm	135°	0,38 ~ 0,96 (Ra)	180 ~ 220
FORD ÁLCOOL / GASOLINA						
Corcel 1300	4	73,0 mm	77,0 mm	110° ~ 140°	0,5 ~ 1,0 (Ra)	120 ~ 150
Corcel 1.4	4	75,3 mm	77,0 mm	110° ~ 140°	0,6 ~ 1,0 (Ra)	120 ~ 150
Corcel II, Del Rey, Belina II 1.6	4	77,0 mm	83,5 mm	110° ~ 140°	0,6 ~ 1,0 (Ra)	120 ~ 150
Escorte, Del Rey, Ford 1.6 CHT	4	77,0 mm	83,5 mm	110° ~ 140°	0,6 ~ 1,0 (Ra)	120 ~ 150
GM ÁLCOOL / GASOLINA						
Chevette 1.4	4	82,0 mm	66,7 mm	120° ± 10°	0,5 a 0,75 (Ra)	180
Chevette 1.6 / 1.6 S	4	82,0 mm	75,7 mm	120° ± 10°	0,5 a 0,75 (Ra)	180
Monza 1.6	4	79,98 mm	79,5 mm	120° ± 10°	0,5 a 1,5 (Ra)	180
Monza 1.8	4	84,78 mm	79,5 mm	120° ± 10°	0,5 a 1,5 (Ra)	180
Monza 2.0	4	86,0 mm	86,0 mm	120° ± 10°	0,5 a 1,5 (Ra)	180
Opala 2500	4	101,6 mm	76,2 mm	120°	3,5 a 6,0 (Ra)	150
Opala 4100	6	98,42 mm	89,7 mm	120°	3,5 a 6,0 (Ra)	150
MERCEDES BENZ DIESEL						
OM-314	4	97,0 mm	128,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-352	6	97,0 mm	128,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-352A	6	97,0 mm	128,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-355/5	5	128,0 mm	150,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	120
OM-355/6	6	128,0 mm	150,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	120
OM-355/6/A	6	128,0 mm	150,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	120
OM-364	4	97,5 mm	133,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-364/A	4	97,5 mm	133,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-366	6	97,5 mm	133,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-366/A	6	97,5 mm	133,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
OM-366/LA	6	97,5 mm	133,0 mm	120°	3,0 a 5,0 (R3z)	150
PERKINS						
3152	3	91,49 mm	127 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
4203 D 4203	4	91,49 mm	127 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
4248	4	101,7 mm	127 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 120
6358	6	104,15 mm	114,3 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 12 0
6357	6	104,15 mm	114,3 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 12 0
6357.2	6	104,15 mm	114,3 mm	120° ~ 150°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	100 ~ 12 0
MWM						
D226	4	105,0 mm	120,0 mm	115° ~ 135°	0,8 ~ 1,2 (Ra)	120
VOLKSWAGEN ÁLCOOL / GASOLINA						
1200 cc (ar)	4	77,0 mm	64,0 mm	100° ~ 140°	3,0 ~ 8,0 (Rz)	120 ~ 150
1300 cc (ar)	4	77,0 mm	69,0 mm	100° ~ 140°	3,0 ~ 8,0 (Rz)	120 ~ 150
1500 cc (ar)	4	83,0 mm	69,0 mm	100° ~ 140°	3,0 ~ 8,0 (Rz)	120 ~ 150
1600 cc (ar) / 1.6 (água)	4	85,5 mm	69,0 mm	100° ~ 140°	3,0 ~ 8,0 (Rz)	120 ~ 150
MD 270 (álc./gas.)	4	79,5 mm	80,0 mm	120° ± 10°	2,0 ~ 5,0 (Rt)	180
Motor AP600 (1.6)	4	81,0 mm	77,4 mm	120° ± 10°	2,0 ~ 5,0 (Rt)	180
Motor AP800 (1.8)	4	81,0 mm	86,4 mm	120° ± 10°	2,0 ~ 5,0 (Rt)	180
VW AP2000	4	82,5 mm	92,8 mm	120° ± 10°	2,0 ~ 5,0 (Rt)	180

Material a ser removido no Brunimento = 0,03 ~ 0,05 mm.

Recomendação: Pare se ter uma boa qualidade no brunimento deve-se utilizar um bom óleo de corte e em abundância.

Nota: Em anexo a este manual INFORMATIVO TÉCNICO sobre óleo de corte específico para brunimento.