

# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS



CALÇOS DE ALUMÍNIO



JOGO DE BROCAS



JOGO DE ALARGADORES



MANDRIL EQUIPADO COM  
PORCA PARA EIXO ÁRVORE  
COM CONE MORSE ROSCADO

# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

## MANUAL RESUMIDO

### PASSO 1

Colocar os calços de alumínio que acompanha o kit na morsa da Fresadora. Estes calços são necessários para descer mais o cabeçote. Foto Abaixo:



### PASSO 2

Fixar o cabeçote de cabeça para baixo na máquina tomando o cuidado em deixar os calços de alumínio bem na ponta do cabeçote para haver espaço pro mandril passar sem tocar nos calços.



# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

## PASSO 3

Verificar modelo do cabeçote e na tabela identificar qual a broca e alargador será utilizado, fixar a broca num mandril e o alargador no outro para agilizar a usinagem. Os mandris são estes da foto.



## PASSO 4

Coloque o mandril com a broca no eixo arvore da Fresadora, observe os pinos na bola para que encaixe perfeitamente no cone-morsa da máquina e rosqueie a porca.



# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

## PASSO 5

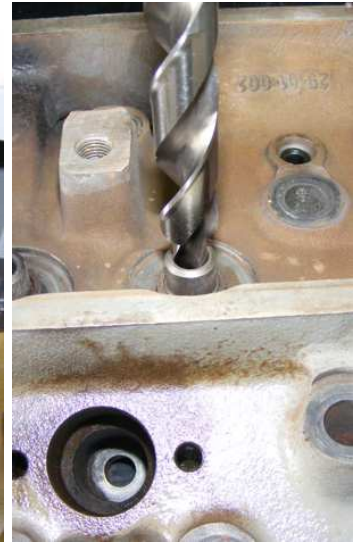
Libere o cabeçote (Faze-lo Flutuar) e alinhe a broca com cuidado no furo da guia, desça a broca (Na manivela lateral do cabeçote) devagar para que ela entre no furo da guia a ser furada, trave o cabeçote, depois que a parte fina da broca estiver dentro da guia solte a porca que fixa o mandril na máquina e aperte de novo para centrar o mandril.



Broca fora da guia



Broca dentro da guia



## PASSO 6

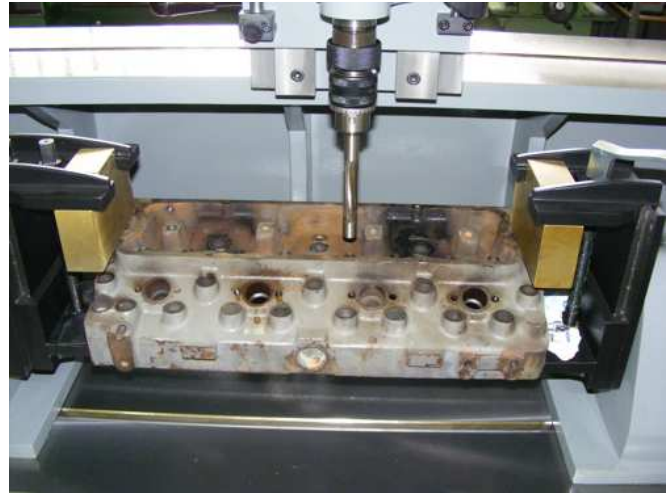
Ligue a máquina, ajuste a rotação em 200 rpm, com uma almotolia coloque óleo na ponta da broca e desça furando devagar.



# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

## **PASSO 7**

Depois de totalmente furado suba a broca e sem mover o cabeçote da máquina retire o mandril com a broca e coloque o mandril com o alargador, ajuste a rotação para 60 rpm lubrifique a ponta do alargador com óleo e desça com velocidade moderada passando-o totalmente pelo cabeçote do motor.



## **PASSO 8**

Montagem da guia nova, limpe bem o furo, quebre o canto do furo e monte a guia lubrificada com óleo em uma prensa hidráulica.

# KIT DE ADAPTAÇÃO DE GUIAS

## **KIT BÁSICO:**

02- CALÇOS DE ADAPTAÇÃO PARA MORSA ALTO.

02- MANDRIS 5/8" COM BOLA DE ADAPTAÇÃO.

## **BROCAS:**

01- BROCA: B1 Ø 10,70mm COM GUIA DE Ø 7,05mm (FORD Fiesta / Corsa)

01- BROCA: B2 Ø 10,70mm COM GUIA DE Ø 8,05mm (Micro Tratores.CUMMINS- B - P.F.  
Mercedes Top Brake 447 e 900 Adaptando guia do Cummins 61mm de comprimento  
sendo que o top brake do 447 tem 35mm e o 900 tem 32mm de comprimento)

01- BROCA: B3 Ø 11,70mm COM GUIA DE Ø 8,05mm (CHEVROLET Chevette)

01- BROCA: B4 Ø 11,70mm COM GUIA DE Ø 8,75mm (CHEVROLET Opala)

01- BROCA: B5 Ø 12,50mm COM GUIA DE Ø 7,95mm (JOHN DEERE 3029, 4039, 4045, 6059)

01- BROCA: B6 Ø 13,70mm COM GUIA DE Ø 8,05mm (CUMMINS – B- P.G. New Holland)

01- BROCA: B7 Ø 15,70mm COM GUIA DE Ø 9,45mm (PERKINS 4236)

01- BROCA: B8 Ø 15,70mm COM GUIA DE Ø 9,55mm (FORD CARGO / FORD TRATOR)

## **ALARGADORES:**

01- ALARGADOR: A1 Ø 11,10mm COM GUIA Ø 10,65mm

Aplicação: CUMMINS série B Parede Fina / Mercedes Top Brake 447 e 900

01- ALARGADOR: A2 Ø 11,00mm COM GUIA Ø 10,65mm

Aplicação: FORD Fiest /Micro Trator 9 e 13 HP

01- ALARGADOR: A3 Ø 12,00mm COM GUIA Ø 11,65mm

Aplicação: Opala / Chevette / Micro trator 13 HP

01- ALARGADOR: A4 Ø 12,73mm COM GUIA Ø 12,45mm

Aplicação: JOHN DEERE 3029, 4039, 4045, 6059

01- ALARGADOR: A5 Ø 14,00mm COM GUIA Ø 13,65mm

Aplicação: CUMMINS série B Parede Grossa / New Holland

01- ALARGADOR: A6 Ø 15,85mm COM GUIA Ø 15,65mm

Aplicação: PERKINS 4236

01- ALARGADOR: A7 Ø 16,00mm COM GUIA Ø 15,65mm

Aplicação: FORD CARGO / FORD TRATOR

**IMPORTANTE:** ANTES DE MONTAR A GUIA NO CABEÇOTE LUBRIFIQUE A GUIA COM  
ÓLEO SAE 20W40